

# 122483 Double Fusion Plissê



Petrópolis 17/04/2024

<b>Artigo:</b> 122483	<b>Composição:</b> Viscose 38% Acetato 34% Poliamida 28%
<b>Gramatura:</b> 310 g/m linear ou 258 g/m <sup>2</sup> tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	<b>Largura:</b> 1,20 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
<b>NCM Liso:</b> 5408.32.00	<b>NCM Estamp:</b> 5408.34.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 horas	Aço rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
urdume – 0,3% trama – 1,7%	- 3 %	- 20 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

### Obs:

- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
- . Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto
- . Pode haver oscilação nas medidas da largura de aproximadamente 2cm
- . Artigo delicado, evite enfestos grandes e cuidado no manuseio

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 fech. 4,0 a 5,0 pesp.	P. redonda levemente boleada Nº 75/15 e 80/12	Nº 120 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 75/15 e 80/12	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	-	-	-	-

#### Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
- . Costuras em interloque (ponto 516) apresentou rompimento nas costuras
- . Não utilizar em peças que sofram tração excessiva nos sentidos de trama e urdume. Tecido indicado para peças amplas, que não sofram tração.
- . Não é recomendado confeccionar peças que possuam recortes no sentido da trama. Somente costuras de acabamento, como barras.
- . Costura no sentido do viés apresenta resistência superior
- . Utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares para evitar esgarçamento
- . Tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm

### Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido.