

152003 Crepe Prestigie



Petrópolis 17/04/2024

| | |
|--|--|
| Artigo: 152003 | Composição: Viscose 99% Elastano 1% |
| Gramatura: 269 g/m linear ou 207 g/m ² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591 | Largura: 1,30 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589 |
| NCM Liso: 5408.22.00 | NCM Estamp: 5408.24.00 |

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

| | Fricção a seco | Fricção a úmido | Solidez a lavagem a úmido |
|---------------|----------------|-----------------|---------------------------|
| Cores claras | 4 | 3 - 4 | 4 |
| Cores escuras | 3 - 4 | 3 | 3 - 4 |

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

Corte:

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido de corte |
|-------------------------------------|---|--|
| 24 horas | Aço Rápido | Obrigatório |
| Alteração dimensional após descanso | Encolhimento após lavagem a úmido urdume | Encolhimento após lavagem a úmido trama |
| - | - 10 % | - 7 % |

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade (brilho) quando há inversão dos moldes.
- . Utilizar faca bem afiada para evitar fios puxados.

Costura:

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm | Tipo e nº de agulha | Linha, nº e composição | Fio e composição |
|-----------------|---------------|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Reta Ponto Fixo | 301 | 4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech. | Ponta Bola Fina Nº 70/10 e 75/11 | Nº 120 (27 TEX) 100% PES | --- |
| Overloque | 504 | 4,0 a 5,0 | Ponta Bola Fina Nº 70/10 e 75/11 | Nº 120 (27 TEX) 100% PES | 100% PES |
| Interloque | 516 | 4,0 a 5,0 | Ponta Bola Fina Nº 70/10 e 75/11 | Nº 120 (27 TEX) 100% PES | 100% PES |
| Caseadeira | 304 | 123 a 152 | Ponta Bola Fina Nº 70/10 e 75/11 | Nº 120 (27 TEX) 100% PES | --- |

Obs:

. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

. Nos caseados, utilize entretela compatível com artigo

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.