

# 182010

## Sarja Dora



Petrópolis 28/10/2021

<b>Artigo:</b> 182010	<b>Gramatura:</b> 381 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,30 m
<b>Composição:</b> liocel 66% modal 29% Elastano 5%		<b>NCM Liso:</b> 5216.12.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5216.14.00

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
-0,4 urdume	- 3,6 %	- 8 %

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . recomenda-se descansar o tecido fraldado ou enfestado
- . se preferir, use papel na parte superior e inferior do enfesto

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 80 (tex 40) e Nº 120 (tex 27) 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

- Obs: utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com ponto 301 (costuras de fechamento)
- . linha nº80 satisfatório para costuras de pesponto

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.