

182051 Sarja Vibra



Petrópolis 28/06/2022

Artigo: 182051	Gramatura: 379 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: viscose 51% algodão 49%		NCM Liso: 5516.42.00
Solidez fricção: úmido 3-4 seco 4-5 Solidez lavagem: cor clara 4-5 cor escura 3-4		NCM Estamp.: 5516.44.00

Corte:

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
-0,4 urdume	- 6 %	- 5 %

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . se preferir, use papel na parte superior e inferior do enfesto

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 75/11, 80/12 e 90/14	Nº 50 (tex 60) Nº 80 (tex 40) e Nº 120 (tex 27) 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 80/12 e 90/14	Nº 50 (tex 60) Nº 80 (tex 40) e Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 80/12 e 90/14	Nº 50 (tex 60) Nº 80 (tex 40) e Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

Obs: Para obter um melhor resultado na costura, tanto em máquinas de ponto fixo como em máquinas de ponto corrente, recomenda-se balancear as linhas utilizadas. Foram utilizadas linhas de espessuras maiores no ponto superior (agulhas) e as linhas de espessuras menores na formação do ponto inferior (loopers e bobinas), Podendo ser utilizado na máquina interloque linhas de mesma espessura nos loopers e agulhas.

- Com o uso de fio na máquina overloque e interloque a costura pode ficar menos resistente.
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

- Agulha nº75/11, recomenda-se utilizar somente com linha nº120 (TEX 27), na agulha.
- Agulha nº90/14, recomenda-se utilizar juntamente com linha nº50 (TEX 60).
- Costuras quando desmanchadas apresentaram marcas de agulha.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.