

192031 Cetim Blink



Petrópolis 09/04/2024

Artigo: 192031	Composição: Modal 69% Algodão 31%
Gramatura: 352 g/m linear ou 251 g/m ² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	Largura: 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
NCM Liso: 5516.42.00	NCM Estamp: 5516.44.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais.

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4 - 5	4	4 - 5
Cores escuras	4	3 - 4	4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
-	- 7 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Recomenda-se descansar o tecido fraldado ou enfiado
- . Se preferir, use papel na parte superior e inferior do enfiado
- . Utilize faca nova ou bem afiada para evitar fios puxados

Costura:

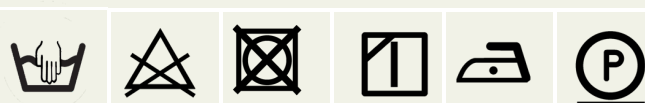
Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 80 (tex 40) e Nº 120 (tex 27) 100% PES	--
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	--

Obs:

- . Ideal para peças que não sofram tração.
- . Costuras pespontadas reforçam a costura (ex: costura francesa pesponto sobre costura de fechamento, costura aberta e rebatida), linha nº 80 satisfatório para costuras de pesponto
- . Use chuleado nas bordas de costuras internas e embutidas utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com ponto 301 (costuras de fechamento)
- . Costuras desmanchadas podem apresentar marcas de agulha
- . Nos caseados utilize entretela compatível com artigo e faça bem afiada para evitar fios puxados. Evite casas apertadas.
- . Evite superfícies ásperas e pontiagudas para não ocorrer fios puxados

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Aplicação foil:

Recomendamos: Lavagem manual, não esfregar a estampa, passar pelo avesso exclusivamente, não lavar a seco



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.