

# 111045

## Crepe de Chine Argyle



Petrópolis 29/05/2019

<b>Artigo:</b> 111045	<b>Gramatura:</b> 86 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,35 m
<b>Composição:</b> Seda Pura 100%		<b>NCM Liso:</b> 5007.20.10
Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com escuras em uma mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5007.20.10

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
12 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,6% Urdume

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Recomenda-se trabalhar com as facas novas e afiação constante para evitar fios puxados.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----

Obs:

- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.
- . Algumas costuras podem apresentar leve enrugamento, minimizado com a regulagem do calcador da máquina e assento das costuras com o ferro de passar.
- . Evitar desmanchar as costuras, artigo pode ficar com marcas de furos de agulhas.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.