

111196

Novo Twill



Petrópolis 13/08/2021

Artigo: 111196	Gramatura: 100 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: Seda Pura 100%		NCM Liso: 5007.20.10
Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com escuras em uma mesma peça		NCM Estamp.: 5007.20.10

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
12 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
- 0,2	- 4,7 %	- 1 %

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Recomenda-se trabalhar com as facas novas e afiação constante, artigo possui tendência a puxar fios, principalmente em curvas fechadas.
- . artigo delicado, cuidado no manuseio, evite superfícies ásperas e pontiagudas
- . utilize quantidade reduzida de folhas no enfesto e papel na parte superior e inferior

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 resp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (tex27) 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (tex27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (tex27) 100% PES	100% PES

Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
- . Utilizar o ponto 516 somente em máquina interloque para tecidos leves.
- . artigo para peças amplas, que não sofram tração
- . use chuleado nas bordas das costuras internas e embutidas

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.