

122306 Tri-Crepe



Artigo: 122306	Gramatura: 350 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: Acetato 83% Viscose 17%		NCM Liso: 5408.22.00
Não confeccione cores claras e médias com cores escuras na mesma peça		NCM Estamp.: 5408.24.00

Corte:

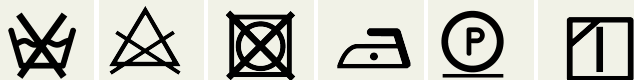
Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
-	Vertical, Comum	Obrigatório	-

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5	P. redonda normal Nº 70 a 80	Nº 140 ou 120 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda normal Nº 70 a 80	Nº 140 ou 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda normal Nº 70 a 80	Nº 140 ou 120 100% PES	100% PES

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.