

# 122470 Heavy Patou



Petrópolis 21/01/2025

<b>Artigo:</b> 122470	<b>Composição:</b> Acetato 71% Viscose 29%
<b>Gramatura:</b> 430 g/m linear ou 308 g/m <sup>2</sup> tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	<b>Largura:</b> 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00	<b>NCM Estamp:</b> 5408.24.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
- 0,4 %	- 8 %	- 7 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes;
- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto;
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto – pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	3,5 a 4,5 pesp. 3,5 a 4,5 fech.	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 80 (TEX 40) e 120 (TEX 27) 100% PES	---
Overloque	504	3,5 a 4,5	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	3,5 a 4,5	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---

**Obs:**

- . Tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas;
- . Linha nº 80 indicada para costuras de pesponto na máquina reta;
- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento;
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faça bem afiada para evitar puxar fios.

### Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido