

# 122870 Tri-Crepe Stretch (Ravan)



Petrópolis, 08/04/2024

<b>Artigo:</b> 122870	<b>Composição:</b> Acetato 57% Poliamida 40% Elastano 3%	
<b>Gramatura:</b> 325 g/m linear ou 232 g/m <sup>2</sup> tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	<b>Largura:</b> 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589	
<b>NCM Liso:</b> 5408.32.00	<b>NCM Estamp:</b> 5408.34.00	

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 horas	Vertical, Comum	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
-	- 5 %	- 3 %

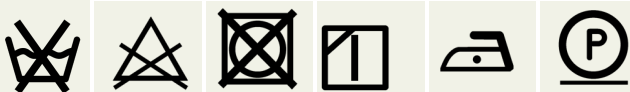
encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 70 a 80	Nº 120 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 70 a 80	Nº 120 100% PES	100% ES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 70 a 80	Nº 120 100% PES	100% ES

### Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido