

# 152079

## Ina Mix Linho



Petrópolis 10/06/2019

<b>Artigo:</b> 152079	<b>Gramatura:</b> 173 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 56% Linho 24% Seda 20%		<b>NCM Liso:</b> 5516.92.00
O linho é uma fibra natural e rústica. Irregularidades nos fios e na superfície do tecido são características da beleza da fibra, não sendo consideradas como defeito		<b>NCM Estamp.:</b> 5516.93.00

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Variação dimensional total após descanso
12 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-0,4% Urdume +0,7% Trama

Obs:

. Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (27 tex) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (27 tex) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (27 tex) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (27 TEX) 100% PES	---

Obs:

. Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).

. Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.

. Artigo apresenta facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas das costuras internas e embutidas se necessário.

. Artigo recomendado para peças soltas e que não sofram tração.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.