

# 152113 Nanette



Petrópolis 05/02/2020

<b>Artigo:</b> 152113	<b>Gramatura:</b> 256 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,35 m
<b>Composição:</b> viscose 92% seda 8%		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
06 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	0,0

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Facilidade para desfiar, utilize faca de corte nova com afiação constante
- . Pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto

## Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 Pesp. 4,0 a 5,0 Fech.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100%PES

Obs:

- . Não recomendado para peças que sofram tração
- . Durante o manuseio artigo apresentou facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas
- . Costura no viés, fechamento em reta + overloque com margem acima de 1,5cm apresentaram resultados satisfatórios.
- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).
- . Em costuras como bolso embutido, vista, gola e etc entretela compatível para evitar esgarçamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada .

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.