

152128

Berta Plissê



Petrópolis 05/02/2020

Artigo: 152128	Gramatura: 147 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: Viscose 76% Poliamida 24%		NCM Liso: 5516.22.00
		NCM Estamp.: 5516.24.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Varição dimensional total após descanso
6 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	0,0 urdume

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Utilize faca nova com afiação constante
- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (27 tex) 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (27 tex) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (27 tex) 100% PES	100% PES

Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.
- . Artigo apresenta facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas das costuras internas e embutidas se necessário.
- . Artigo delicado, recomendado para peças soltas e que não sofram tração.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.