

# 152401 Cotton Inox



Petrópolis 05/02/2020

<b>Artigo:</b> 152401	<b>Gramatura:</b> 200 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 60% Algodão 35% Metal (aço) 5%		<b>NCM Liso:</b> 5408.32.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.34.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
8 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-0,4 cm urdume

Obs:

. Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na (brilho) quando há inversão dos moldes.

## Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	Ponta redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	Ponta redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	Ponta redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs:

. Apresenta marca de agulhas quando desmanchada a costura

. Artigo possui facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas de costuras internas ou embutidas.

. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.