

161050

Memphis Modal



Petrópolis 15/01/2024

Artigo: 161050	Gramatura: 133 g/m linear ou 95 g/m ²	Largura: 1,40 m
Composição: Modal 100%		NCM Liso: 5516.12.00
Não misture cores claras e escuras em uma mesma peça		NCM Estamp.: 5516.14.00

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem
Cores claras	5	4 - 5	4 - 5
Cores escuras	4 - 5	4	4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
-	- 7 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado.
- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfiado.
- . Rasgar para alinhamento de trama e urdume 90°

Costura:

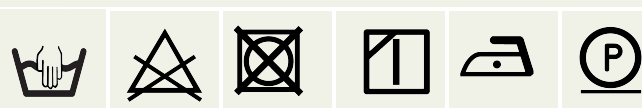
Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 Pesp. 4,5 a 5,5 Fech.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----

Obs:

- . Recomendado para peças que não sofram tração excessiva no sentido do urdume.
- . Durante o manuseio artigo apresentou facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas e margem de costura acima de 1 cm.
- . utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares para evitar esgarçamento e faça bem afiada para evitar fios puxados.
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.