

162016

Mika



Petrópolis 05/02/2020

Artigo: 162016	Gramatura: 143 g/m linear	Largura: 1,20 m
Composição: Modal 85% Poliamida 11% Elastano 4%		NCM Liso: 5216.22.00
		NCM Estamp.: 5216.24.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	- 0,8 cm trama -0,6 cm urdume

Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Descansar diretamente no enfesto

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs: utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com ponto 301 (costuras de fechamento)

- . não confeccionar peças muito justas ou que sofram tração
- . Utilize chuleado nas bordas de costuras internas ou embutidas
- . apresenta marcas de agulha quando desmanchadas as costuras

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.