

# 162051

## Asha Seda Algodão



Petrópolis 11/08/23

<b>Artigo:</b> 162051	<b>Gramatura:</b> 180 g/m linear OU 123 g/m <sup>2</sup>	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Algodão 70% Seda 30%		<b>NCM Liso:</b> 5212.13.00
Não misture cores claras e escuras em uma mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5212.15.00

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
12 Horas	Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
- 0,2%	- 5 %	- 3 %

Obs:

- . Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado.
- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfiesto.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 Pesp. 4,5 a 5,5 Fech.	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----

Obs:

- . utilize entretela compatível com o artigo.
- . utilize faca bem afiada para evitar fios puxados.
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.