

# 192019

## Beau Anarruga



Petrópolis 05/02/2020

|  |                                 |                                |
|--|---------------------------------|--------------------------------|
| <b>Artigo:</b> 192019  | <b>Gramatura:</b> 66 g/m linear | <b>Largura:</b> 1,25 m         |
| <b>Composição:</b> Modal 63% Seda 33% Poliamida 3% Elastano 1% |                                 | <b>NCM Liso:</b> 5516.12.00    |
|  |                                 | <b>NCM Estamp.:</b> 5516.14.00 |

### Corte:

| Tempo de descanso necessário | Tipo de Faca | Sentido de corte | Encolhimento total após descanso |
|------------------------------|--------------|------------------|----------------------------------|
| 24 Horas                     | Aço Rápido   | Obrigatório      | -                                |

Obs:

- . Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.
- . Pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto

### Costura:

| Máquina         | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm        | Tipo e nº de agulha             | Linha, nº e composição         | Fio e composição |
|-----------------|---------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Reta Ponto Fixo | 301           | 4,0 a 5,0 Pesp.<br>4,5 a 5,5 Fech. | P. bola fina<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120<br>(TEX 27)<br>100% PES | -----            |
| Overloque       | 504           | 4,0 a 5,0                          | P. bola fina<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120<br>(TEX 27)<br>100% PES | 100% PES         |
| Interloque      | 516           | 4,0 a 5,0                          | P. bola fina<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120<br>(TEX 27)<br>100% PES | 100%PES          |
| Caseadeira      | 304           | 123 a 152                          | P. bola fina<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120<br>(TEX 27)<br>100% PES | -----            |

Obs:

- . Artigo fino e delicado, para peças amplas e que não sofram tração
- . Apresenta marcas de agulha quando desmanchadas as costuras
- . Para a costura em interloque (ponto 516) foi necessário regular o diferencial da máquina para um bom resultado
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.