

851006

Joie



Petrópolis 10/06/2019

Artigo: 851006	Gramatura: 84 g/m linear	Largura: 1,30 m
Composição: Viscose 100%		NCM Liso: 5408.22.00
Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras na mesma peça		NCM Estamp.: 5408.24.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
6 horas	Aço Rápido	Obrigatório	-

. Pode haver torção de fios de forma esporádica, principalmente em curvas acentuadas, aparente quando o artigo é estampado. Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.

. Pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 60/8 e 65/9	Nº 120 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 60/8 e 65/9	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 60/8 e 65/9	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs: .

Artigo recomendado para confecção de peças amplas. Bom resultado em costura no viés.

Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas e margem de costura acima de 1 cm.

. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

. Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados. Cuidado na passagem do botão, pode haver torção de fios.

. Utilize máquina de transporte próprio para tecidos finos.

. Cuidado com superfícies ásperas e elementos pontiagudos.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.