

871010

Fake Velour



Petrópolis 10/06/2019

Artigo: 871010	Gramatura: 152 g/m linear	Largura: 1,50 m
Composição: Poliéster 100%		NCM Liso: 5407.52.10
		NCM Estamp.: 5407.54.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
8 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,6% Urdume

Obs:

- . Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- . Artigo puxa fio com facilidade, utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% ES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% ES

Obs:

- . Recomendado somente para peças amplas ou peças confeccionadas no viés.
- . Utilizar o ponto 504, somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301, para costuras de fechamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar puxar fios.
- . Evite desmanchar costuras para não haver puxamento e torção dos fios.
- . Evite peças que sofram tração.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.